

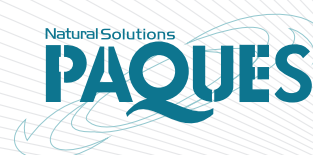


DEDINI
INDÚSTRIAS DE BASE



Tratamento de Águas Residuárias de Usinas e Destilarias

Parceria:

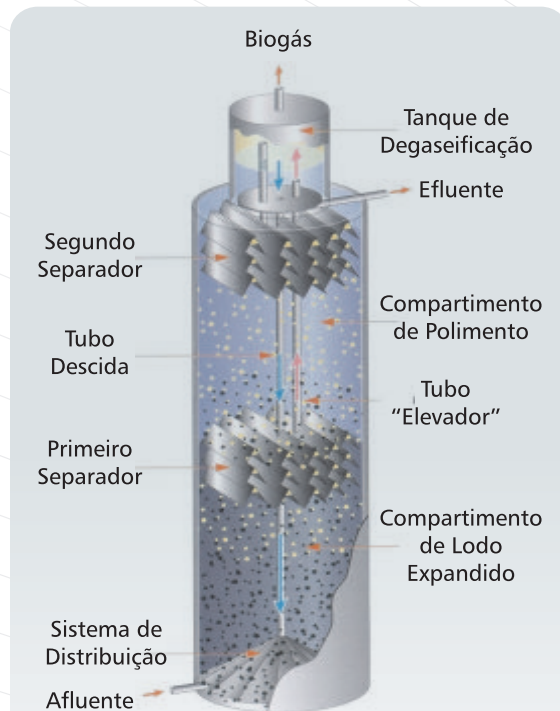


BIO-Equipamentos e Plantas

Processo Misto: Anaeróbio + Aeróbio

Vantagens do Processo Misto

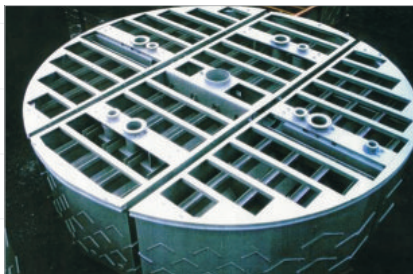
- Consumo de Energia Elétrica (80% menor);
- Geração de Lodo excedente (80% menor);
- Consumo de Nutrientes (70% menor);
- Área Ocupada (60% menor);
- Biogás para geração de energia;
- Atende legislação ambiental;
- Reuso do efluente tratado;
- Tecnologia Comprovada.



REFERÊNCIA

Usina Santa Isabel

Vazão: 120 m³/h
Volume do Reator: 540 m³
Carga Orgânica Aplicada:
12.000 Kg DQO/d
Tecnologia:
Dedini S/A Industrias de Base
Paques B.V. (Holanda)



Dedini S/A Indústrias de Base

Rod. Rio Claro/Piracicaba, Km 26,3
Bairro Cruz Caiada - CEP: 13412-900 - Piracicaba-SP
Tel.: (19) 3403-5259 Fax: (19) 3403-3742
e-mail: efluentes@dedini.com.br

