

Parque Fabril



DEDINI
INDÚSTRIAS DE BASE

Piracicaba, SP

- Fábrica de Aço Inoxidável
- Fábrica de Aço Carbono
- Mecânica
- Fundição



Dedini S.A Ind. de Base



Mecânica Dedini



Fundição Dedini

Sertãozinho, SP

- Fábrica de Caldeiras
- Fábrica de Equip. Pesados
- Mecânica



Recife, PE

- Caldeiraria de Aço Inox



Maceió, AL

- Mecânica e Caldeiraria de Aço Carbono



Fundição

Piracicaba - SP - Rod. Rio Claro/Piracicaba, Km 27,5
Bairro Capim Fino CEP: 13412-900
Telefone: (19) 3403-3222 Fax: (19) 3403-3330
e-mail: fundicao@dedini.com.br

Sertãozinho - SP - Rod. Armando de Salles, Km 339
CEP: 14160-000 - Telefone: (16) 3946-7100
Fax: (16) 3946-7286
e-mail: dedini.sertaozinho@dedini.com.br

Maceió - AL - Av.: Fernandes Lima, 4789 - Bloco 1
CEP: 57057-000 - Telefone/Fax: (82) 338-1800
e-mail: dedini.maceio@dedini.com.br

Jaboatão dos Guararapes - PE - BR 232, Km 13,14
CEP: 54220-520 Telefone: (81) 3452-2099
Fax: (81) 3452-2324
e-mail: dedini.nordeste@dedini.com.br

DEDINI
INDÚSTRIAS DE BASE

Infraestrutura e Energia

Instalações

- A Fundição Dedini está localizada no Km 27,5 da Rodovia Piracicaba-Rio Claro, em Piracicaba-SP.
- Área total: 158.000m²
- Área industrial:
 - Fundição: 8 galpões - 23.000m²
 - Usinagem: 2 galpões - 6.000 m²

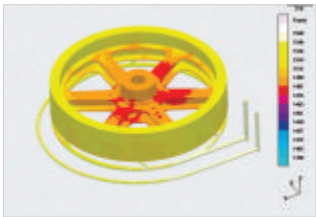
Seus principais equipamentos são:

- 2 fornos de fusão a indução (1/1 e 3,5/5,5 t) e 2 fornos a arco elétrico (12 e 38 t), o que permite vaziar simultaneamente até 59 t de metal líquido.
- 7 fornos de Tratamento Térmico, com capacidade de até 100t/carga (10m x 8m x 6m - maior dimensão).
- Sistema de recepção de areia nova com silos de armazenagem de 80t e central de recuperação mecânica de areia com capacidade de 10t/h e armazenagem de até 1.350t de areia recuperada.



Magma

- Para melhoria continua do processo, dispõe do software Magma, o que possibilita o desenvolvimento seguro e econômico do processo de fundição.



Capacitação Técnica

- Sistema de moldação manual pelo processo cura a frio.
- Capacidade instalada: 35.000t/ano em peças e 60.000 t/ano de metal líquido.
- Tratamentos Térmicos realizados: Revenimento, Normalização e Beneficiamento em óleo e água.
- Está capacitada para produzir peças fundidas sob desenho podendo atender:

Pesos Unitários Máximos	T
Aço Carbono (Baixa e Média ligas)	45
Aço Inox	22
Ferro Fundido Cinzento	30
Ferro Fundido Nodular	25



Qualidade

- Sistema de Qualidade ISO 9000/2000 e Sistema de Gestão Ambiental ISO 14001:2004 - certificados pelo Lloyd's Register Quality Assurance Limited.
- Possui laboratórios Físico e Químico, com equipamentos para ensaios de Tração, Impacto, Dureza, Micrografia, Ultrassom, Partículas Magnéticas, Espectrômetro de Emissão Ótica, Analisador de Carbono LECO.



Segmentos de Mercado

Automotivo

Bases, anéis e punções para estampo, moldes e porta-moldes para injeção.



Geração de Energia

Cubos, Coroas, Pás, Palhetas diretrizes de Turbinas Hidrelétricas, Carcaças, mancais e corpos de válvula para Turbinas a vapor.



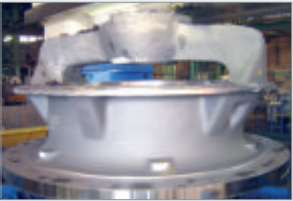
Siderurgia

Portas de coqueria, carros grelha, potes de escória, anéis, mancais.



Cimento e Mineração

Carcaças para Britadores, Engrenagens, Anéis, Rolos de Apoio, Testeiras para Moinhos.



Açúcar e Etanol

Castelos e Camisas de moenda, Rodetes, Pentas e Bagaceiras, Casquilhos em Bronze.



Indústrias de Máquinas e Equipamentos

Bases de máquinas, Engrenagens, Carcaças e peças em geral sob desenho.

