

Dedini lança usina de açúcar e etanol produtora de água

As plantas estarão aptas a vender a água excedente como fazem hoje com a energia elétrica

Piracicaba, 1º/07/08 – A Dedini S/A Indústrias de Base dá um importante passo aperfeiçoando a sustentabilidade ambiental das usinas de açúcar e etanol e apresenta nesta sexta edição do Simtec (Simpósio e Mostra de Tecnologia da Agroindústria Sucroalcooleira) usinas auto-suficientes no consumo de água e também unidades produtoras de água.

A redução do consumo de água nas usinas é uma preocupação antiga da Dedini, por se tratar de um recurso natural importante com oferta limitada. Segundo dados do CTC (Centro de Tecnologia Canavieira) , há cerca de 20 anos, as usinas captavam 5,6 mil litros de água por tonelada e hoje utilizam 1,8 mil litros pela mesma quantidade de cana.

O vice-presidente de tecnologia e desenvolvimento da Dedini, José Luiz Oliverio, disse que a empresa, preocupada com projetos ambientalmente sustentáveis, lança duas soluções inéditas no mercado. “Já temos condições de fornecer usinas auto-suficientes em água, ou seja, que não demandam abastecimento externo. Em um segundo passo, com a adoção de medidas adicionais que minimizam o consumo de água, melhora a recuperação de energia e a adoção do sistema de concentração da vinhaça por evaporação, conseguimos recuperar a água da cana e transforma a usina canavieira de consumidora para exportadora de água. Dessa forma, a água poderá ser mais um produto obtido da cana-de-açúcar.” Isso é possível já que a cana-de-açúcar possui 70% de água em sua composição.

Produção de água

A grande evolução do setor é a otimização desta tecnologia, fazendo com que a usina produza mais água do que vai utilizar e assim tenha condições de exportar este excedente. “Com uma concentração maior da vinhaça (cerca de 65%) conseguimos produzir, também através do processo de evaporação e condensação deste vapor, água doce que pode ter uso doméstico e industrial (não potável) ou para irrigação”, diz Oliverio.

Esse processo produz cerca de 300 litros de água por tonelada de cana, o que significa, numa usina de capacidade para processar 12 mil toneladas de cana dia, produzir um excedente de 3,6 milhões de litros de água por dia.

A Dedini irá disponibilizar essa tecnologia ao mercado já no próximo ano.

Biofom

A tecnologia da usina produtora de água também é responsável pela criação do *Biofom*, biofertilizante organomineral criado pela Dedini com a mistura da cinza da caldeira, torta de filtros e vinhaça concentrada, subprodutos do processo de fabricação do açúcar e do etanol.

A utilização do Biofom, em substituição à vinhaça concentrada ou in natura, aumenta a rentabilidade da usina, pois melhora a produtividade agrícola e ainda reduz os gastos e investimentos com transporte, diminuindo o consumo de combustível de petróleo em cerca de 20%. O Biofom tem 90% de carga fertilizante enquanto a vinhaça tem apenas 10%.

Outras vantagens do Biofom são a maior facilidade em atender às legislações vigentes, evitar a perda de nutrientes por lixiviação do solo, substituir em parte a utilização de fertilizantes minerais, eliminar o mau cheiro da vinhaça e poder ser utilizado em vários tipos de cultura, além da cana.

Por ser um fertilizante de alta concentração, possibilita significativa redução de investimentos e custos quando comparados com a solução tradicional do uso da vinhaça líquida na lavoura.

Dedini

A Dedini S/A Indústrias de Base fornece plantas e unidades completas, peças, componentes, equipamentos e serviços para diversos segmentos de mercado. Com sede em Piracicaba (SP) e unidades em Sertãozinho (SP), Maceió (AL) e Recife (PE), o grupo foi fundado há 88 anos e é líder mundial no fornecimento de equipamentos e plantas completas para o setor sucroalcooleiro. Atualmente, as destilarias projetadas e fornecidas pela Dedini são responsáveis por 80% da produção nacional de álcool e cerca de 20% da produção mundial. A Dedini participa fortemente do mercado de plantas de biodiesel, apresentando atualmente 60% do market-share dos fornecimentos de plantas com capacidade superior a 50 mil toneladas/ano.

A equipe de profissionais da empresa está capacitada a oferecer serviços variados, como estudos de viabilidade, avaliações iniciais de processo, projetos de engenharia, fabricação de equipamentos, supervisão de montagens, montagem e instalação de indústrias em diversas áreas: açúcar e etanol; alimentos, sucos e bebidas; biodiesel; celulose e papel; cervejarias; cimento; energia e co-geração; fertilizantes; hidroelétricas; mineração e metalurgia; petróleo, gás e petroquímica; química; siderurgia e tratamento de efluentes.

Serviço:

Coletiva sobre usina produtora de água

Local: Simtec – sala de coletivas

Data e hora: 1º de julho – 16h30