

A Dedini acelera o *desenvolvimento* movido a Biodiesel



Referências

Agropalma  Cliente: Agropalma Local: Belém, PA Planta: Processo batelada Rota: Etílica e Metílica Capacidade: 10 Mil Ton/ Ano Matéria-Prima: Borra Ácida de Palma Operação: Março/2005	Barralcool  Cliente: Barralcool Local: Barra do Bugres, MT Rota: Etílica - integrado à usina Capacidade: 50 Mil Ton/ Ano Matéria-Prima: Óleo vegetal/ Sebo Operação: Novembro/2006 USINA INTEGRADA AÇÚCAR & ETANOL	Granol  Cliente: Granol Local: Anápolis, GO Rota: Metílica Capacidade: 100 Mil Ton/ Ano Matéria-Prima: Óleo de soja Operação: Novembro/2006	Caramuru  Cliente: Caramuru Local: São Simão, GO Rota: Metílica Capacidade: 100 Mil Ton/ Ano Matéria-Prima: Óleo de soja Operação: Fevereiro/2007
---	---	---	--

JBS Biodiesel (Bertin)  Cliente: JBS Biodiesel Local: Lins, SP Rota: Metílica Capacidade: 100 Mil Ton/ Ano Matéria-Prima: Sebo Bovino Operação: Março/2007	Ecopetrol  Cliente: Ecopetrol Local: Colômbia Rota: Metílica Capacidade: 100 Mil Ton/ Ano Matéria Prima: Óleo de Palma Operação: Abril/2010	Agrenco-MT  Cliente: Agrenco Local: Alto Araguaia, MT Rota: Metílica Capacidade: 200 Mil Ton/ Ano Matéria-Prima: Óleo de Soja (integração com esmagadora) Operação: Agosto/2008	BSBIOS (Agrenco-PR)  Cliente: Bsbios Local: Marialva, PR Rota: Metílica Capacidade: 100 Mil Ton/ Ano Matéria-Prima: Óleo de Soja Operação: Abril/2010	Agrenco-MS  Cliente: Agrenco Local: Caarapó, MS Rota: Metílica Capacidade: 100 Mil Ton/ Ano Matéria-Prima: Óleo de Soja (integração com esmagadora) Operação: em implantação
---	---	---	--	--

Bionasa  Cliente: Bionasa Local: Porangatu, GO Rota: Metílica Capacidade: 200 Mil Ton/ Ano Matéria-Prima: Óleo vegetal/ Sebo Operação: Dezembro/2010	Caramuru  Cliente: Caramuru Local: Ipameri, GO Rota: Metílica Capacidade: 100 Mil Ton/ Ano Matéria-Prima: Óleo de Soja Operação: Julho/2010
--	--

A Dedini tem um projeto de Biodiesel para você

A Dedini pode fornecer usinas de Biodiesel com múltiplas capacidades de produção utilizando diversas matérias-primas e pelas rotas metílica e etílica.

As soluções Dedini para o Biodiesel são as únicas que atendem a grande demanda do mercado, apresentando um menor consumo de energia elétrica e geração de efluentes, sem falar na Garantia Dedini de engenharia, fabricação e instalação dos equipamentos. Entre em contato com a Dedini e saiba porque o Biodiesel é o combustível do futuro, agora.



Biodiesel

Piracicaba - SP - Rod. Rio Claro/Piracicaba, Km 26,3
 Bairro Cruz Caiada - CEP: 13412-900
 Telefone: (19) 3403-3036 Fax: (19) 3403-2976
 e-mail: comercial2@dedini.com.br

Sistema de Gestão da Qualidade
 Certificado conforme a
 Norma NBR ISO 9001:2000



DEDINI
 INDÚSTRIAS DE BASE

Parceria:



BIO-Equipamentos e Plantas



www.dedini.com.br

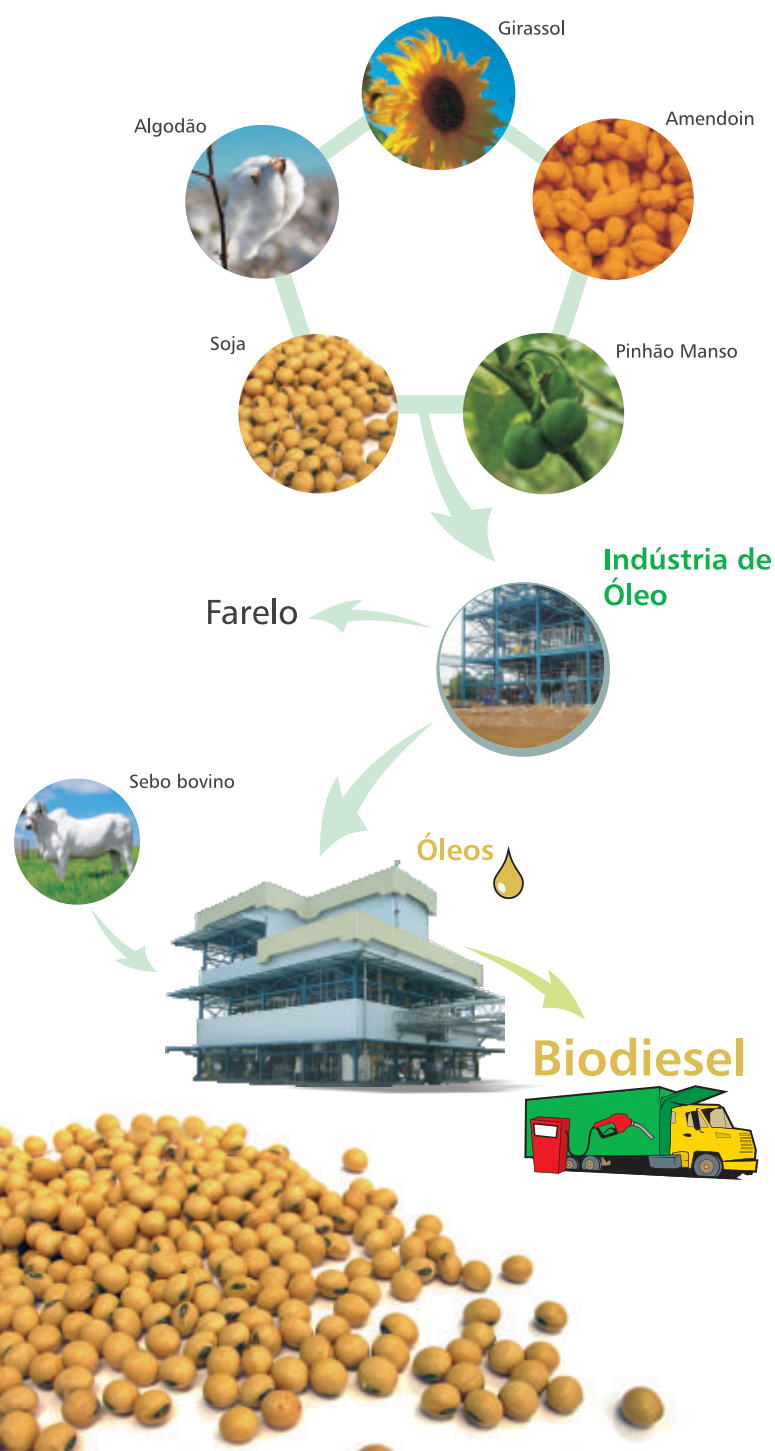
Biodiesel Dedini

A Dedini, maior fornecedora de plantas e equipamentos do Brasil para o setor sucroalcooleiro, em parceria com Desmet Ballestra, líder no fornecimento de equipamentos para produção de Biodiesel, projeta e fornece plantas e equipamentos para a produção de Biodiesel a partir de vários óleos vegetais e gordura animal. Com capacidade variando de 50 mil a 300 mil toneladas por ano as Plantas de Biodiesel Dedini operam em conformidade com as especificações normativas vigentes. A tecnologia empregada no desenvolvimento das plantas permite que Unidades opcionais tais como pré-tratamento de óleo e tratamento da glicerina possam ser adicionados.



Usina de Biodiesel Caramuru

Integração: Indústrias de Óleo e Usinas de Biodiesel



Características das Plantas de Biodiesel Dedini

- Condições operacionais moderadas;
- Controle de processo computadorizado;
- Dimensionamento mecânico simples e custos de manutenção reduzidos;
- Controle de processo computadorizado;
- Área compacta;
- Flexibilidade devido à possibilidade de dosar os reagentes em três reatores em quantidades variáveis e pré-ajustadas para se obter o máximo aproveitamento da matéria-prima;
- Capacidade de processar óleos de qualidade e origens variadas;
- Qualidade consistente;
- Controle simples e preciso de parâmetros de processo (temperatura, pressão e vazão).

Desmet Ballestra



Desmet Ballestra é líder mundial no fornecimento de plantas para extração de gorduras e óleos, conversão dos mesmos em produtos comestíveis (óleo para salada, óleo para cozinha, gorduras para panificação, etc) e produtos industriais (oleoquímica, detergentes, surfactantes, sabões, etc).

Através de um intensivo programa de P&D a Desmet Ballestra iniciou o desenvolvimento da tecnologia de produção de Biodiesel, no início da década de 1980, como um composto intermediário para produção de surfactantes.

Assim, surgiu o processo de transesterificação contínua para produzir Biodiesel, um combustível substituto do diesel.

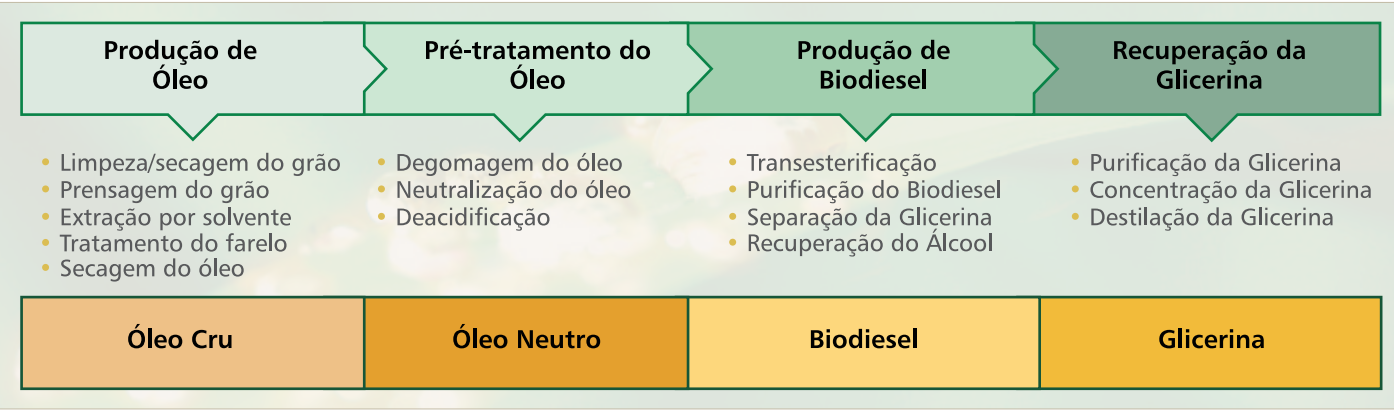
Processo de transesterificação em 3 etapas

A tecnologia Dedini Desmet Ballestra é baseada em uma unidade de transesterificação contínua em 3 etapas, incorporando 3 seqüências de reação em série. Este arranjo permite que o sistema opere sob moderadas condições operacionais, com alta qualidade e baixo consumos específicos de matérias-primas e utilidades. A planta foi também desenhada para reduzir os efluentes a um nível insignificante, quase eliminando os poluentes e resíduos de processo. A etapa de produção de Biodiesel, denominada etapa de transesterificação do óleo e purificação de Biodiesel, é caracterizada por:

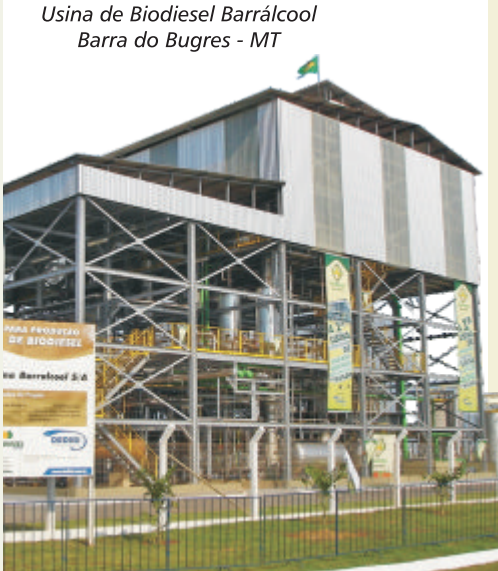
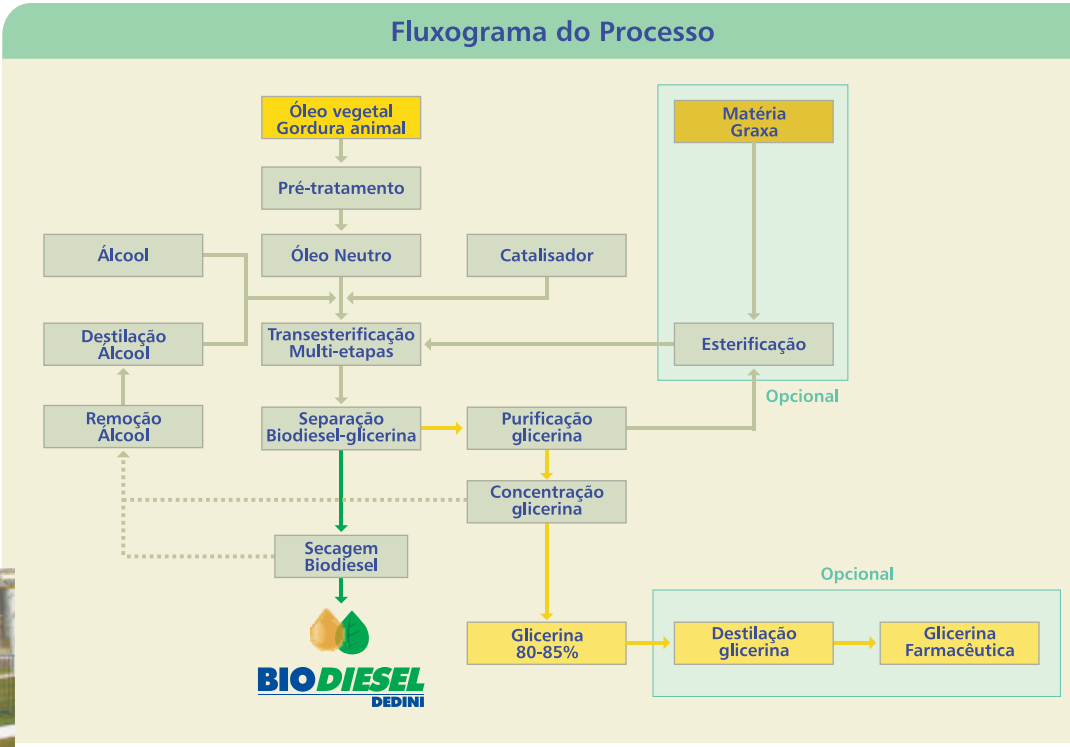
- A reação de transesterificação é realizada em três passos com excesso de álcool em relação à quantidade estequiométrica, utilizando um catalisador em solução de álcool;
- O óleo é continuamente adicionado no primeiro reator, enquanto o álcool e o catalisador são continuamente dosados em diferentes percentagens a cada reator para garantir a máxima eficiência de catalisador ativo e álcool em cada etapa de reação;
- A glicerina produzida é separada simultaneamente à reação a cada etapa para melhorar o rendimento global de reação pela eliminação de um dos reagentes do meio reacional;

Após a etapa de transesterificação, duas operações adicionais ocorrem:

- 1- Purificação da fase superior de éster (Biodiesel) através da separação do álcool não reagido, da lavagem com uma solução aquosa e da secagem final;
- 2- Purificação da fase inferior da glicerina através da neutralização, da separação do álcool não reagido, da diluição com a corrente líquida proveniente da lavagem do éster, da separação dos sabões e da concentração acima de 80%. Esta glicerina parcialmente refinada pode ser entregue tal como ou enviada a uma unidade de destilação para se atingir uma qualidade superior.



O melhor rendimento da Produção



Usina de Biodiesel Barralcooil Barra do Bugres - MT