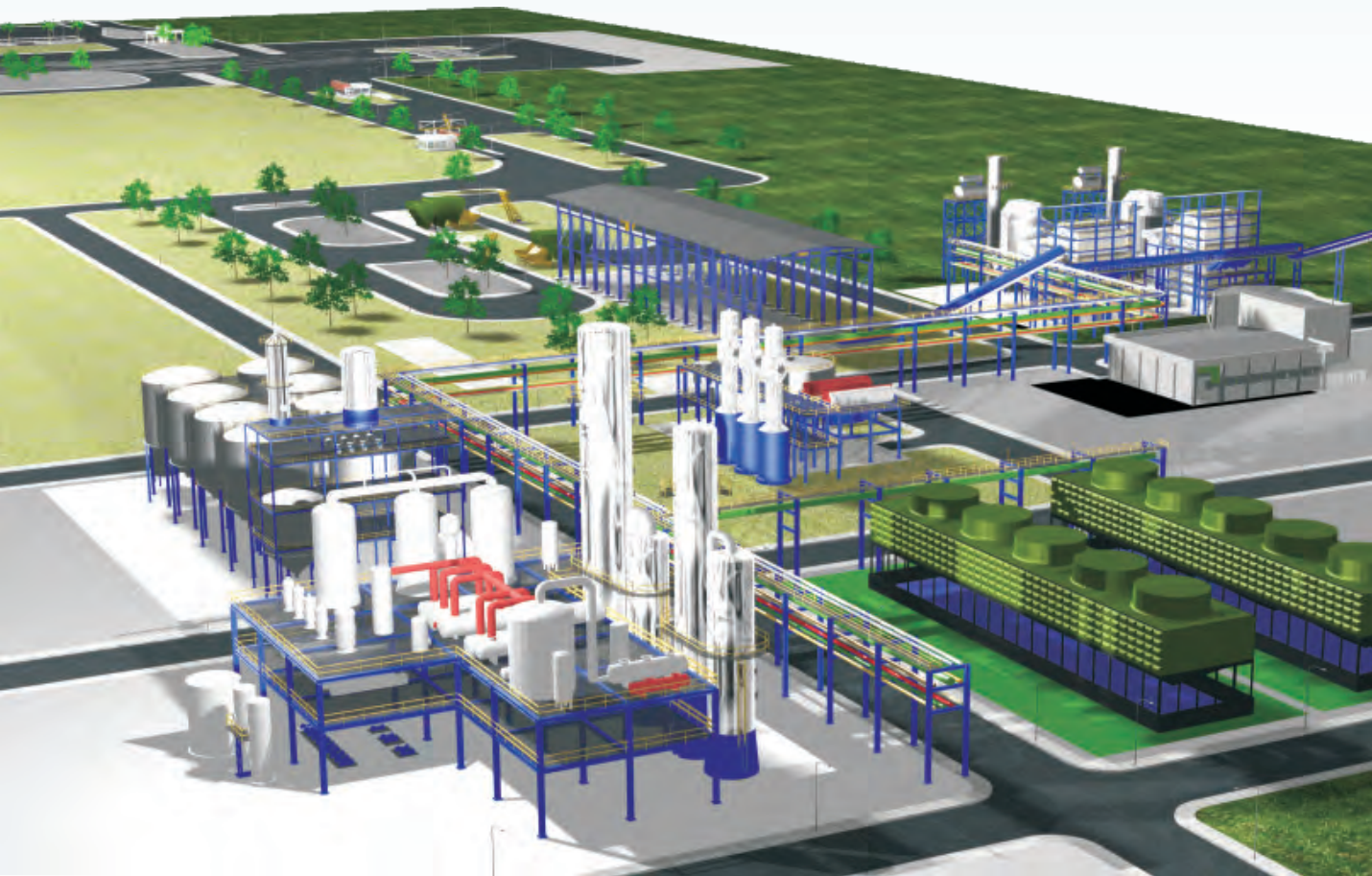
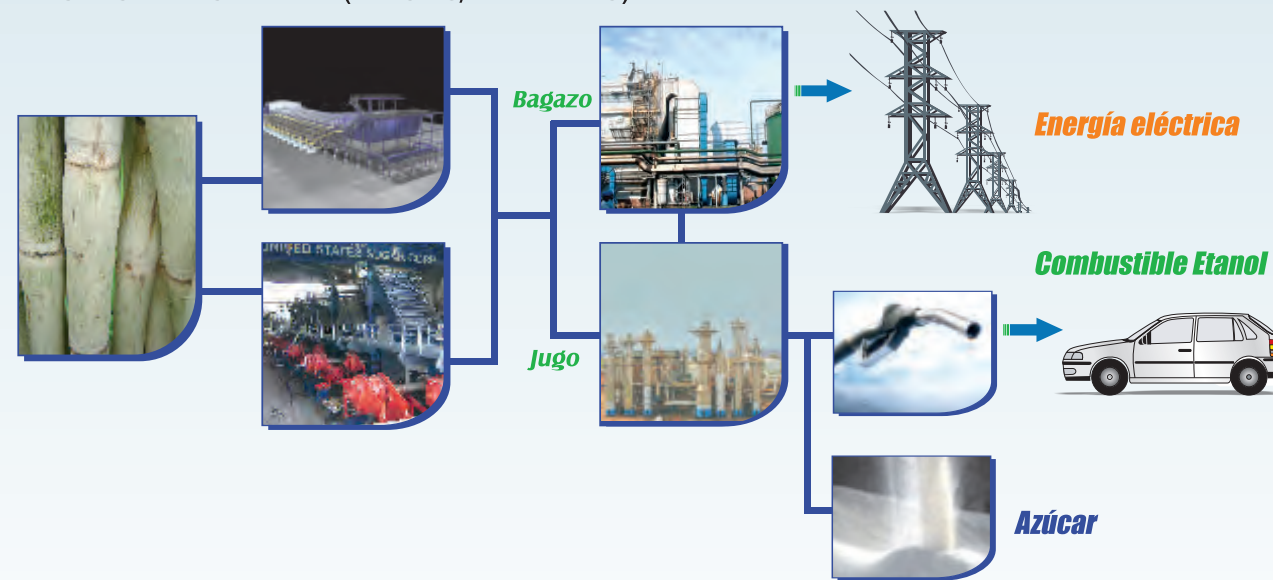


Plantas en régimen “Llave-en-Mano”

Dedini suministra plantas “Green Field” bajo sistema en régimen “Llave-en-Manos” con máximo aprovechamiento energético de la materia-prima y máxima producción de energía limpia y renovable.

Dedini suministra:

- Plantas de Azúcar y Etanol
- Plantas de Etanol
- Plantas de Deshidratación
- Plantas de Azúcar
- Refinerías de Azúcar (Amorfo/Granulado)



Dedini garantiza un futuro con mucha energía.

Dedini es la mayor proveedora del Brasil y una de las mayores del mundo, de plantas y equipos para la producción de:



Puede apostar en el futuro,
Dedini garantiza la energía
para que Ud. llegue allá.

DEDINI
INDÚSTRIAS DE BASE



Plantas de Etanol

Piracicaba - SP - Rod. Rio Claro/Piracicaba, Km 26,3
Bairro Cruz Caiada - CEP: 13412 -900
Telephone: (19) 3403-5470 Fax: (19) 3403-3644
e-mail: export@dedini.com.br

Sertãozinho - SP - Rod. Armando de Salles, Km 339
CEP: 14160-000 - Telephone: (16) 3946-7100
Fax: (16) 3946-7286
e-mail: export@dedini.com.br

Maceió - AL - Av.: Fernandes Lima, 4789 - Bloco 1
CEP: 57057-000 - Telephone/Fax: (82) 3338-1800
e-mail: export@dedini.com.br

Jaboatão dos Guararapes - PE - BR 232, Km 13,14
CEP: 54220-520 Telephone: (81) 3452-2099
Fax: (81) 3452-2324
e-mail: export@dedini.com.br

DEDINI
INDÚSTRIAS DE BASE

www.dedini.com.br/es

BIO-Equipos y Plantas

Dedini

Dedini es una empresa de capital 100% brasileña que actúa en el sector de bienes de capital bajo encomienda desde 1920. Con tecnología propia y de empresas de renombre internacional, la Dedini opera con excelentes niveles de calidad en soluciones de ingeniería y en el suministro de plantas completas “Llave-en-Mano”, en diversos sectores de mercado.

Instalaciones Industriales

El Parque Fabril de la Dedini es compuesto por 6 unidades industriales, localizadas en 4 puntos estratégicos de Brasil.



La Dedini está presente en 4 puntos estratégicos de Brasil

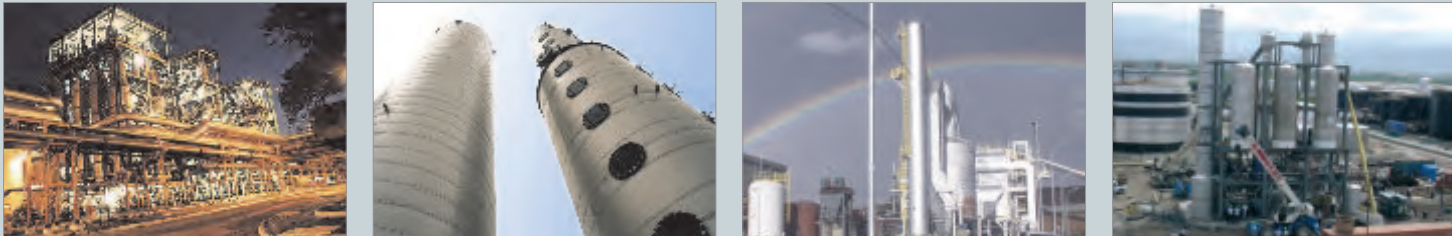


Sectores de Mercado

- Azúcar y Etanol
- Alimentos, Jugos y Bebidas
- Biodiesel
- Celulosa & Papel
- Cervecería
- Cemento
- Energía & Cogeneración
- Fertilizantes
- Hidroeléctricas
- Minería & Metalurgia
- Aceites, Gas & Petroquímica
- Química
- Siderurgia
- Tratamiento de Efluentes

Productos & Servicios

- Contratos "Llave-en-Manos"
- Montaje Industrial
- Piezas Fundidas
- Cabezales Torisféricos
- Automatización Industrial



Soluciones de ingeniería para todos los tipos de alcohol

- Combustible
- Neutro
- Buen Gusto
- Anhidro



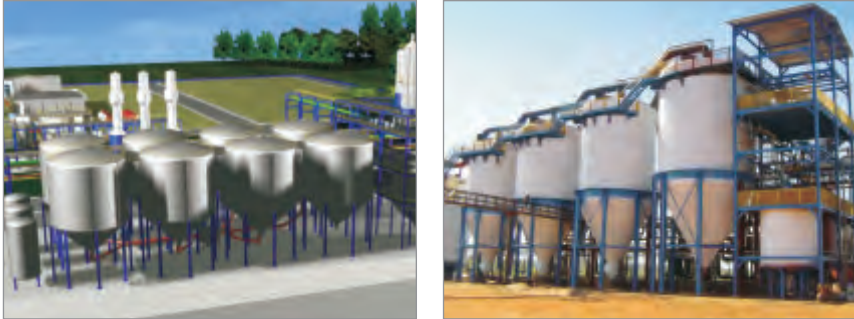
Tratamiento del jugo

- Intercambiadores de calor
- Condensadores
- Evaporadores
- Decantadores
- Coladores / Tamiz
- Regeneradores
- Conjunto para Sulfatación



Fermentación

- Batch
 - Contínua
 - Flexible
- Contínua
- Batch



Destilación

- Convencional
- Flegstil

- Tipos de Bandejas
 - Caloteadas
 - Con válvulas
 - Perforadas
 - Segmentadas



Split Feed

Destilación del etanol es dividida entre los dos sistemas:

Destilación bajo presión - con alimentación de vapor.
Destilación al vacío - Opera en Cascata Térmica.

- Posible uso de vapor de escape;
- Totalmente automatizado;
- 1,5 Kg. de vapor/litro de Etanol Hidratado.



Destilería para producción de AEHC utilizando la tecnología Split Feed

Tecnologia para Deshidratación

- **SIDEX** DEDINI
- Extracción vía ciclohexano como agente deshidratante.



- **SIDPEM** DEDINI
- Sistema de deshidratación vía Tamiz Molecular.



Concentración de vinaza

- Posibilidad de uso de vapor de escape / vegetal en la unidad de concentración de viñaza;
- Posibilidad de integración energética con la destilería (sin consumo extra de vapor);
- Reducción de la cantidad de viñaza de aprox. 13l/l etanol para hasta 0,8 l/l etanol;
- Utilización de la viñaza concentrada como fertilizante;
- Adecuación a las exigencias ambientales;
- Aprovechamiento del agua retirada de la viñaza en el proceso industrial.



Alianza c/



Tanques para almacenamiento de etanol y melaza

Capacidades:

- 40.000 m³
- 30.000 m³
- 20.000 m³
- 10.000 m³
- 5.000 m³

